

RIPPER³⁷

Hoja de sierras para aserraderos de alto rendimiento para procesamiento primario de madera
Con un 37% más de durabilidad garantizada

Descubra cómo Ripper³⁷ le permite alcanzar el verdadero potencial de su aserradero...

- Hasta un 100% más de reafilados
- El equilibrio perfecto entre resistencia y flexibilidad
- Un 37% más de durabilidad que sus principales rivales
- Mínimos desechos y máxima potencia de corte
- Rendimiento innovador sin igual
- Le permite desentrañar todo el potencial de su aserradero

DAKIN
FLATHERS

Sierra de cinta y cuchilla de cinta de alta calidad

Ripper³⁷: una nueva generación de hojas de sierras para aserraderos

Dakin-Flathers es una empresa motivada por una única meta: suministrarle las mejores hojas de sierras para aserraderos del mundo, lo que le permitirá aumentar sus ventas y ganar participación en el mercado.

La Ripper³⁷ es nuestro último paso hacia el logro de ese objetivo, y ofrece una amplia variedad de beneficios sin par dentro de la industria, entre los que se cuentan una mayor vida útil, fiabilidad incomparable y rendimiento superior: un corte más rápido, más recto y con menos desperdicios.

El nombre Ripper³⁷ proviene del hecho de que las pruebas demostraron que es un 37% más durable que su rival más cercana, y esta mayor solidez y durabilidad implica que puede hacer que funcione más rápido, durante más tiempo y con mayor exigencia sin que el rendimiento se vea comprometido.

Todo el desarrollo técnico y la experiencia utilizados para fabricar la Ripper³⁷ no sirven de nada si la hoja no alcanza y supera las expectativas del mundo real. Por eso, sometimos la Ripper³⁷ a distintas pruebas contra las sierras de los cuatro fabricantes líderes de hojas para aserrar madera.

Acoplar las hojas Ripper³⁷ en los aserraderos permitirá que las máquinas, finalmente, alcancen su verdadero potencial de rendimiento. Y lo que es aún mejor...¡Puede ahorrar mucho dinero!

Eso obedece a que ahora usará una hoja de sierra para aserraderos para procesamiento primario de madera que está diseñada y fabricada para brindar una vida útil más larga, que cuenta con un rendimiento mejorado, que reduce los gastos de mantenimiento y que proporciona un rendimiento de la inversión más alto.

Así es como la Ripper³⁷ arrasa con la competencia:

Durabilidad: 37% más de duración con cortes más rápidos

Materiales de calidad superior

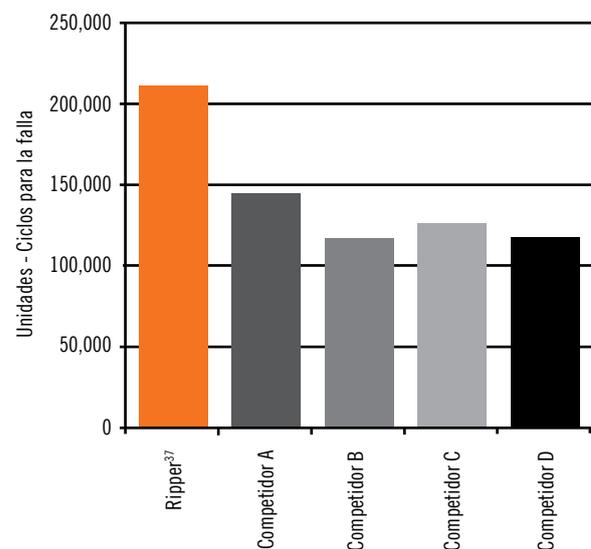
El mejor producto terminado empieza con las mejores materias primas. La Ripper³⁷ se fabrica en acero de alta calidad y rico en carbono proveniente de Europa Oriental, y ha sido desarrollada con propiedades metalúrgicas sin comparación para satisfacer nuestros exigentes estándares. También es endurecida y templada con precisión para obtener un equilibrio ideal entre rigidez y flexibilidad. Así se consigue una hoja más fuerte y más recta que tolera mayores presiones de alimentación y que corta más madera en menos tiempo de lo que ha visto jamás.

El proceso exacto es un secreto celosamente guardado, pero la Ripper³⁷ lleva ese nombre porque demostró ser un 37% más durable que su rival más cercano.

Prueba de fatiga

En ensayos del tipo “usar hasta que se rompa”, para comparar el rendimiento de la hoja Ripper³⁷ con otras marcas líderes, se utilizó un aserradero para corte de madera industrial con una rueda motriz de radio estrecho especialmente modificado, para ejercer una tensión extrema sobre la hoja e identificar toda debilidad en el material o en el proceso de fabricación de la hoja. Luego, con el contador de revoluciones en cero, se dejó funcionar el equipo de prueba hasta que se rompió la hoja. La Ripper³⁷ superó en rendimiento al promedio de hojas sometidas al ensayo en un 58% y excedió a la mejor de todas en más del 37%.

Prueba de fatiga: Ripper³⁷ respecto de la competencia



Alto rendimiento: corte preciso, más rápido y más recto

Dientes rectificadas muy afilados

A diferencia de las hojas troqueladas y afiladas o fresadas, cada diente de la Ripper³⁷ se rectifica con maquinaria controlada por computadora.



Cuando se troquelan los dientes, se le imprime a la hoja un nivel inaceptable de tensión, antes siquiera de ser usada por primera vez, lo que se traduce en una vida útil más corta, un rendimiento disparado y hojas que tienen que volver a afilarse antes de hacerlas trabajar.

Para garantizar que todos los dientes tengan perfil exacto e idéntico, se emplea un procedimiento de esmerilado con punta de diamante especial, que es el motivo por el cual la Ripper³⁷ tiene un rendimiento innovador sin igual. El esmerilado de los dientes es un procedimiento exigente que lleva más tiempo, pero con el cual se obtienen hojas más afiladas, más confiables y más duraderas.

Corte más recto y más limpio con menos desperdicios

Triscado de los dientes controlado por computadora

La hoja realiza cortes más rectos y eficaces gracias al estricto nivel de uniformidad en el triscado de los dientes. Incluso una diferencia imperceptible hace que el corte sea más ancho y menos recto, lo cual genera un acabado rugoso, más desperdicios y un producto con una terminación de menor calidad.

Dakin-Flathers emplea una acción de contacto dual de su propiedad para lograr el triscado óptimo en las hojas Ripper³⁷. Cada hoja atraviesa un indicador fotométrico digital de alta precisión que automáticamente detecta toda desalineación de los dientes. Luego se somete a otras pruebas que incluyen verificación digital del perfil de los dientes, pruebas de rectitud, pruebas de dureza y análisis microestructural.

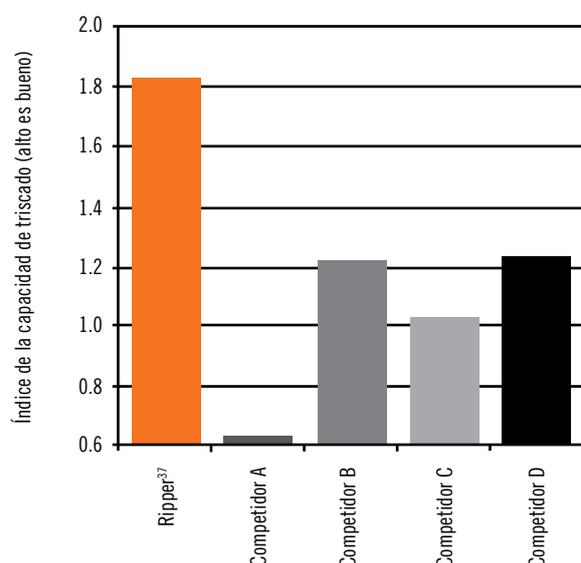
Como producto de ello, la Ripper³⁷ tiene un corte más recto y rápido que cualquiera de las hojas conocidas hasta

ahora, lo que permite manejar mayores niveles de presión de alimentación sin dificultades. Las hojas se utilizan tal como vienen de fábrica, sin que sea necesario hacer ningún ajuste previo.

Prueba de consistencia de triscado

Producir el triscado “perfecto” es un aspecto fundamental para optimizar su rendimiento. El correcto equilibrio de un lado a otro significa que la hoja tiene un corte más recto, y la óptima muesca permite que la hoja trabaje libremente y con menor presión de alimentación, a la vez que se optimizan el rendimiento y el acabado de la superficie.

Uniformidad del triscado: Ripper³⁷ respecto de la competencia



Baje los costos de producción y mejore tanto las utilidades como la calidad de la madera aserrada con el producto líder del mercado: la Ripper³⁷ fabricada por el principal proveedor del mundo, nada menos que Dakin-Flathers.

Para esta prueba, la Ripper³⁷ también se comparó con sus rivales más cercanos. En varias pruebas, con hojas de 4 metros de cada competidor, se utilizó un calibre de triscado estándar en la industria para medir la precisión del triscado en 10 puntos elegidos al azar a lo largo de cada una. Nuevamente, la Ripper³⁷ superó a sus rivales, ya que produjo la menor desviación entre todas las sierras.

Más reafilados por hoja

Dientes endurecidos a la profundidad exacta

Los dientes Ripper³⁷ están endurecidos por inducción. Se ha comprobado que el endurecimiento por inducción es la manera más eficaz de endurecer los dientes. Para garantizar un rendimiento superior, endurecemos los dientes hasta una profundidad óptima, lo cual significa que la hoja Ripper³⁷ puede volver a esmerilarse un ciento por ciento más de veces sin que se vean afectadas la dureza y la calidad del corte.

Gracias al alto contenido de carbono del acero en bruto, se genera en los dientes una óptima dispersión de carburo durante el proceso de endurecimiento por inducción, lo cual aumenta en mayor grado la potencia de corte y la durabilidad.

Análisis de profundidad de dureza

El endurecimiento que no llega a una profundidad suficiente en cada diente limita el número de reafilados que

se pueden realizar, lo cual afecta el rendimiento después de algunos pocos reafilados y acorta la vida de la hoja. Por otro lado, endurecer los dientes a una excesiva profundidad en el cuerpo de la hoja aumenta las probabilidades de que ésta se raje y se rompa. En esta prueba, la profundidad de dureza de todas las hojas rivales se midió para demostrar que la Ripper³⁷ alcanza la profundidad de dureza óptima para proporcionar el máximo número de reafilados, un rendimiento superior y más larga vida útil del aserradero.

Máxima vida útil de la hoja

Soldaduras ultrafuertes

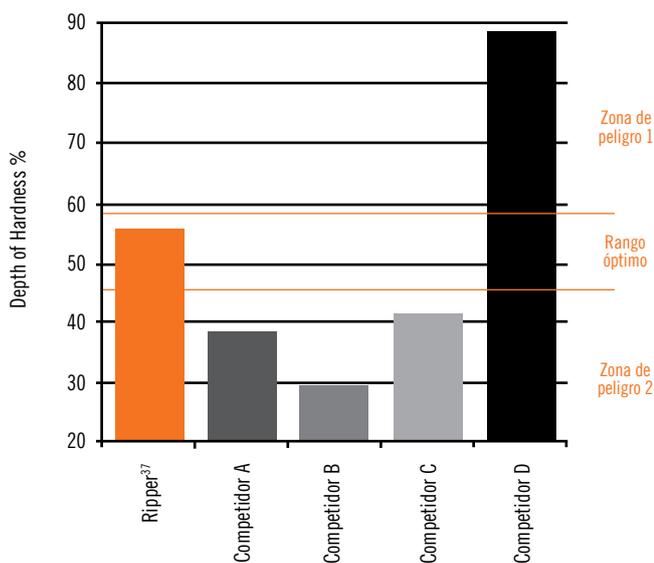
Las hojas de sierras para aserraderos Ripper³⁷ pueden suministrarse en rollos o presoldadas, en la longitud de banda que usted o su cliente necesiten.

Cuando se entregan soldadas de fábrica, nuestro proceso asegura la perfecta unión de cada banda y se utiliza un pirómetro para alcanzar el nivel óptimo de dureza y de templado, lo cual garantiza una soldadura ultrafuerte, pero a la vez flexible.

Nuestra garantía

Cada hoja de sierra para aserraderos Ripper³⁷ de Dakin-Flathers cuenta con el respaldo de nuestra Garantía de Sello de Oro. Muy simple: si no está absolutamente satisfecho con nuestras hojas, se las reponemos o le reintegramos el valor total de lo que pagó.*

Análisis de profundidad de dureza: Ripper³⁷ respecto de la competencia



Zona de peligro 1: probabilidad de rajadura

Zona de peligro 2: pérdida de rendimiento luego de algunos reafilados

En síntesis

Si necesita el mejor rendimiento para corte primario de madera, la hoja de sierra para aserraderos Ripper³⁷ le ofrece la ventaja competitiva más sólida. En pocas palabras, con Ripper³⁷ usted tiene:

- Un 37% más de durabilidad que sus principales rivales
- Hasta un 100% más de reafilados
- Rendimiento innovador sin igual
- Mínimos desechos y máxima potencia de corte
- El equilibrio perfecto entre resistencia y flexibilidad
- Menores costos de producción y más utilidades, tanto para usted como para su empresa
- Terminación de mejor calidad de la madera aserrada

*Con la condición de que se use correctamente